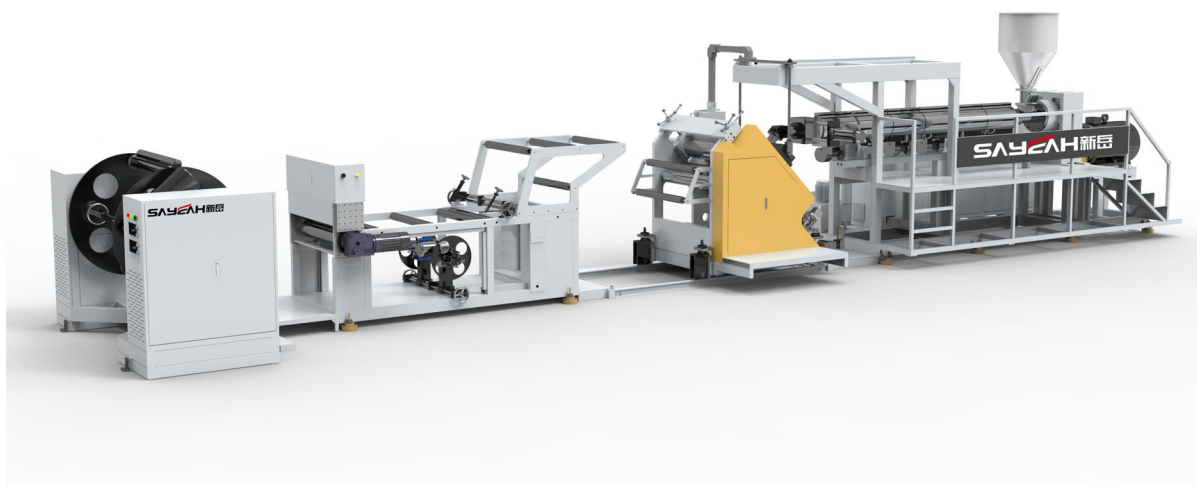


SY-PC- 110-A

Modelo da máquina: Ano 2022

Linha de Produção de Chapas Plásticas por Extrusão

Sheet Extrusion Line



● Visão Geral

1. Condições de Uso	380V/ 50Hz 3P+N+E
①Alimentação Elétrica	
②Água de Resfriamento	Temperatura: abaixo de 30 °C Pressão: 2–4 kg/cm ² (G) Vazão: 40 m ³ /h Consumo de água: 1,5 m ³ /h
③Ambiente de Instalação	Instalação interna Temperatura: 0 °C – 40 °C Umidade relativa: 20% – 80%
2. Matérias-primas de Produção	PP、PS、HIPS 、PE
3. Especificação do Produto	Largura da chapa: 900 mm Espessura da chapa: 0,3 – 2 mm
4. Capacidade de Extrusão	200-225Kg/h
5. Estrutura da Chapa	Monocamada
6. Peso Total da Máquina	11T
7. Potência Total Instalada	120KW
8. Dimensões de Instalação	15x3x3.5 m

● **Lista de Equipamentos**

Nº	Nome	Quantidade
1.	Extrusora de rosca simples 110	1 conjunto
2.	Trocador de tela hidráulico	1 conjunto
3.	Cabeçote tipo T (T-die)	1 conjunto
4.	Calandra de três rolos	1 conjunto
5.	Suporte de resfriamento e corte lateral	1 conjunto
6.	Unidade de tração	1 conjunto
7.	Bobinador de duas posições	1 conjunto
8.	Sistema elétrico completo de controle	1 conjunto

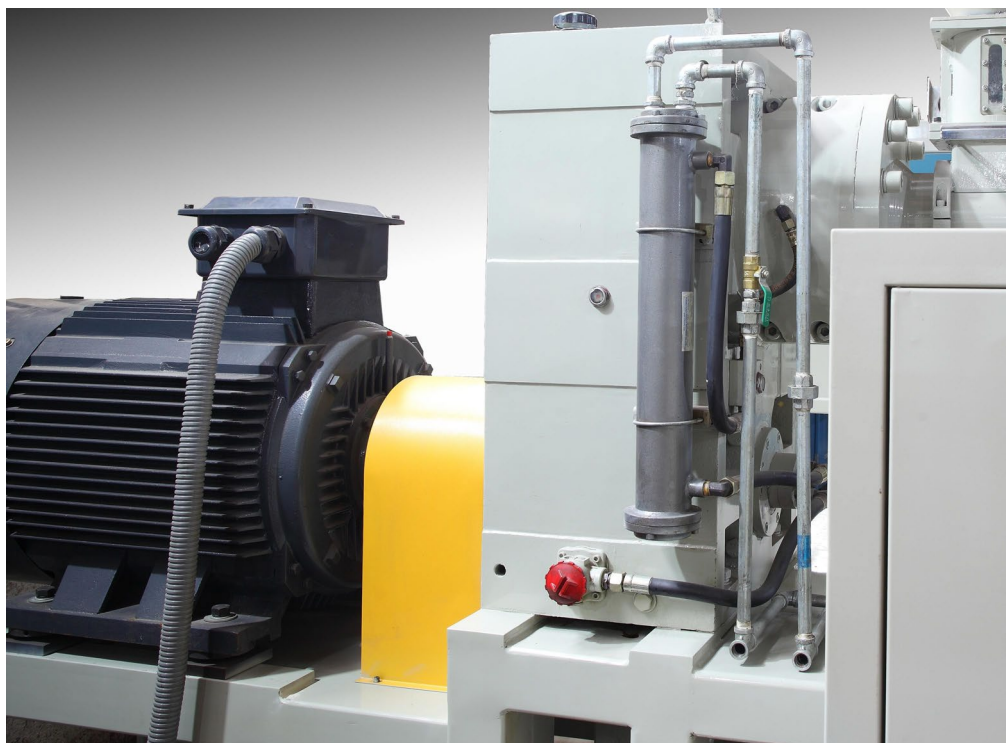
- **Configuração do Equipamento:**

1. **Extrusora de Rosca Simples 110**



Material da rosca	aço resistente ao desgaste 58Cr13
Dureza da rosca	HV950
Material do cilindro	38CrMoAlA
Dureza do cilindro	HV 1050
Diâmetro da rosca	110mm
Relação L/D	33:1
Aquecimento do cilindro	5 zonas com resistências de alumínio fundido
Potência total de aquecimento	aprox. 37 kW
Resfriamento do cilindro	água

Acionamento



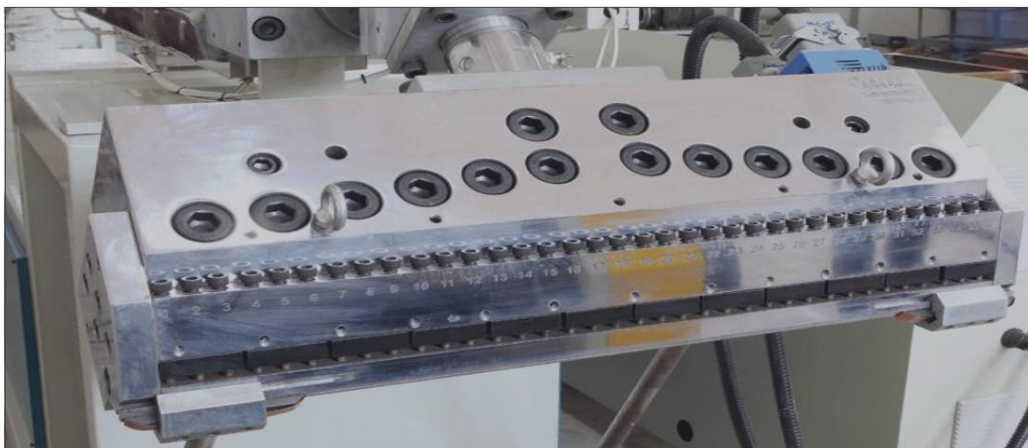
Motor principal	motor CA
Marca do motor	Siemens Beide
Potência	55kW-6P
Caixa Redutora Principal (Redutor)	Tipo 250: engrenagens e eixos fabricados em aço-liga de alta resistência. O eixo de entrada oco é equipado, na extremidade frontal, com rolamento axial de grande capacidade, capaz de suportar a força axial gerada durante o funcionamento da rosca. O conjunto apresenta dimensões compactas, alta capacidade de carga, transmissão estável, baixo nível de ruído e elevada eficiência. O corpo do redutor é fabricado em aço fundido. A precisão das engrenagens segue a norma GB10095-88, grau 6. A dureza da superfície dos dentes é HRC 54–62. As engrenagens passam por processos de retífica e descascamento, proporcionando excelente amortecimento, baixo atrito, baixo ruído e longa vida útil.
Tipo de engrenamento	Dentes helicoidais
Tratamento térmico	Cementação com retífica das engrenagens
Tipo de conexão	Conexão direta
Elevação da extrusora principal	Plataforma elevada em aço

2. Trocador de Tela (Screen Changer)



Acionamento hidráulico	Controle manual, trocador de tela hidráulico de dupla estação com troca contínua (sem parada da máquina)
Material	Aço de alta qualidade 38CrMoAlA , tratado por nitridação
Potência de aquecimento da tela	4kW
Especificação do trocador de tela	Φ150mm
Marca do trocador de tela	jingyue

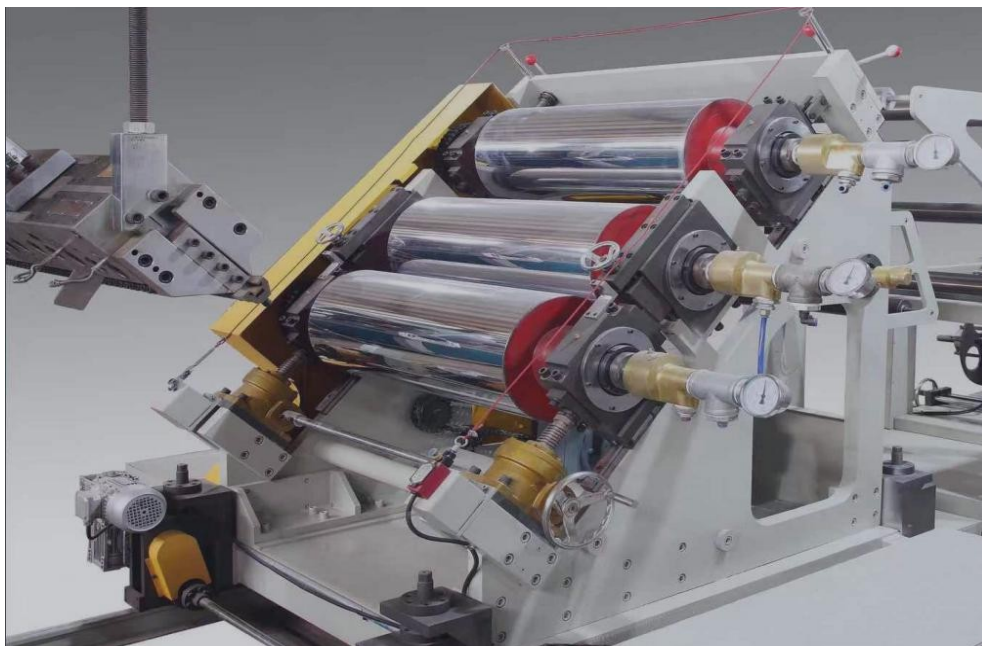
3. Cabeçote Tipo T (T-Die)



Estrutura	canal tipo cabide
-----------	-------------------

Material	Aço-ferramenta de alta qualidade Cr40
Modo de aquecimento	Aquecimento interno por resistências tubulares
Potência de aquecimento	20 kW, 5 zonas de aquecimento
Canal interno do molde com tratamento de cromagem, espessura mínima da camada de cromo 0,03–0,05 mm	
Polimento espelhado (cavidade Ra 0,1 µm , lábio do molde Ra 0,05 µm)	
Largura do cabeçote (T-die)	1050mm
Largura do produto	900mm
Espessura do produto	0.3-2mm
Marca do cabeçote	jingyue

4. Calandra de Três Rolos



1 st 2 st 3 st Diâmetro dos rolos	Φ350mm
Largura útil	1000mm
Material	aço 45#
Coaxialidade	≤0.005mm
Rugosidade superficial	Ra≤0.025um
Dureza superficial	HRC50-55
Espessura da cromagem	0.1mm
Junta rotativa	entrada por um lado e saída pelo outro
Potência de transmissão	transmissão por corrente sincronizada, potência: 5,5 kW

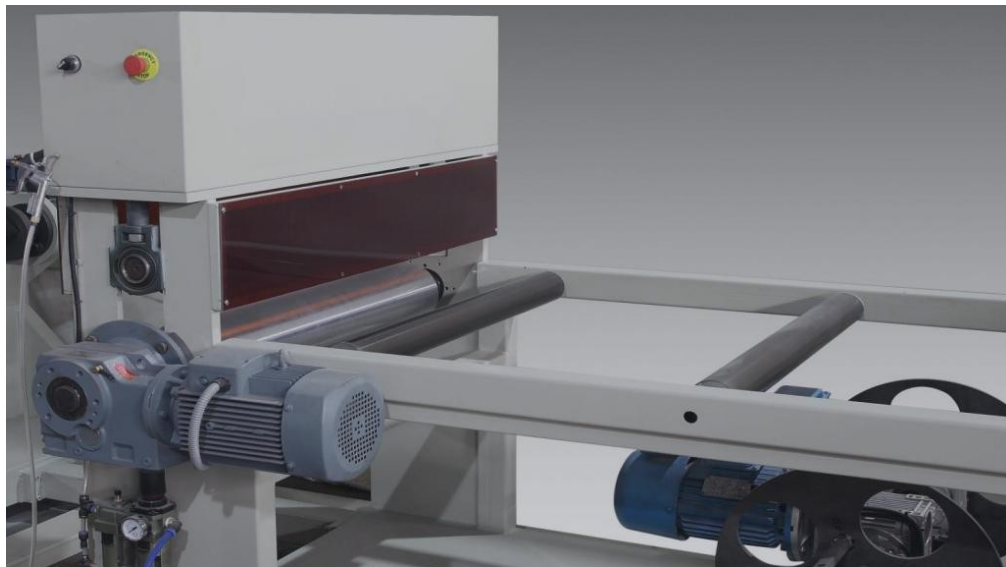
Controle de velocidade	inversor de frequência
Modo de ajuste da folga dos três rolos	Ajuste preciso manual por engrenagem sem-fim (rosca sem-fim), com pressurização por dispositivo gás-líquido
Função de segurança dos três rolos	Corda de parada de emergência de segurança
Tipo de três rolos	Tipo inclinado (Tipo A)
Modo de resfriamento dos três rolos	Tipo espiral com refrigeração a água
Estrutura (chapa lateral) da calandra:	Placa de aço maciça integral
A calandra possui limite mecânico fixo e interruptor de segurança por cabo.	

5. Suporte de resfriamento, dispositivo de corte de bordas e unidade de enrolamento



Rolo de apoio (sem acionamento)	Rolo de resfriamento em liga de alumínio, com balanceamento estático
Especificação do rolo:	10x $\Phi 80 \times 1000$ mm
Dispositivo de corte de bordas	2 facas, posição ajustável, lâmina rotativa
Unidade de enrolamento das aparas (bordas residuais)	2 conjuntos
Diâmetro de enrolamento das bordas:	500-700mm
Motor de enrolamento das bordas:	Motor de torque de $2 \text{ N} \cdot \text{m} \times 2$

6. Unidade de tração (Haul-off unit)



Especificação do rolo de tração	$\Phi 175 \times 1000 \text{mm}$
Material	Rolo superior: rolo de borracha nitrílica Rolo inferior: rolo de aço espelhado (aço eletrodepositado)
Potência	1×2.2kW

7. Bobinadeira de dupla posição (Two-position winder)



Acionamento	Motor de torque
Tipo	Bobinadeira de dupla posição

8.Sistema de controle elétrico (Electric cabinet control system)



Marca do motor principal	Siemens / Beide
PLC e tela sensível ao toque	Delta – Taiwan
Inversor de frequência principal da máquina	Inovance – Shenzhen
Inversor de frequência dos três rolos e da tração	Inovance – Shenzhen
Relé de estado sólido	AOYI – Xangai
Amperímetro	AOYI – Xangai
Módulo de temperatura	Delta – Taiwan
Disjuntor geral (Air switch)	CHINT (Zhengtai) – Zhejiang
Botões	Schneider – França
Contatores	Schneider – França
Disjuntores miniatura	Schneider – França

Por favor, note:

De acordo com o layout da máquina fornecido pelo vendedor, o comprador deve preparar previamente o fornecimento de **água, energia elétrica e ar comprimido**.

A máquina acima **NÃO inclui**:

1. Transporte, carga, descarga e posicionamento do equipamento na fábrica do comprador.
2. Ligações elétricas entre a fonte principal de energia e a fiação da obra (paredes), bem como o layout especial dos componentes necessários para a instalação da máquina.
3. Óleo para engrenagens e óleo hidráulico.
4. Itens não especificados no contrato de venda.